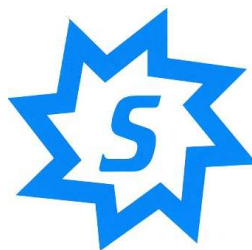


**Stehr - takto sa stavia  
Technika na stabilizáciu pôdy**



**... od špecialistov**

**... pre špecialistov**



**všestranné**

**nízke náklady**

**vysoký výkon**

[www.stehr.com](http://www.stehr.com)

Pri stabilizácii pôdy vápnom a cementom sa pôda priamo na mieste („mix-in-place“) mení na vysokokvalitný materiál, ktorý sa dá zhutňovať. Dosahuje podstatne dlhšiu priestorovú odolnosť voči vode, mrazu, kontrakcii a rozpínaniu, rovnako ako aj vyššiu pevnosť v tlaku, ťahu a v strihu.



**Stabilizačné frézy *Stehr***

**Posýpač spojiva *Stehr***



**Kompletné „bezprašné“ systémy *Stehr***

**Stroje *Stehr* na stavbu poľných a lesných ciest**



Špeciálne stroje  
*Stehr*

Stabilizačné frézy pôdy *Stehr*



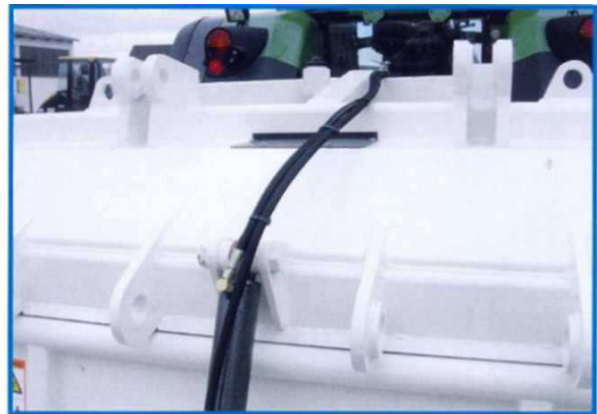
Stabilizačná fréza pôdy *Stehr* SBF 24



Stabilizačná fréza pôdy *Stehr* SBF 24 L



Stabilizačná fréza pôdy *Stehr* SBF 22 L



SBF 24 vopred vybavená na neskoršiu montáž na bezprašné zariadenie SBF 24-6

Jedinečná koncepcia pohonu šetriaca energiu oveľa efektívnejšie využíva výkon traktora.

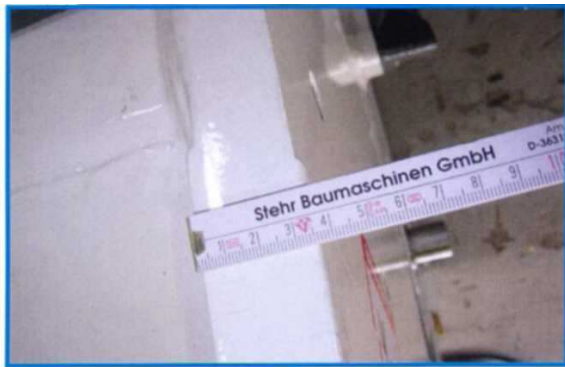
**Výhody:**

- ⚙️ Profesionálna stabilizácia pôdy až do hĺbky frézovania **60 cm**
- ⚙️ Dosahuje hĺbky frézovania 40 cm s pomerne ekonomickými traktormi strednej triedy (150 – 180KS)
- ⚙️ SBF 24: rotorové zuby na lámanie kameňa s hriadeľom s priemerom 25 mm
- ⚙️ Nízka spotreba paliva
- ⚙️ Intenzívne zmiešavanie zabezpečuje homogénnu a jemnú zmes

## Koncepcia pohonu *Stehr*

Výkon z vývodového hriadeľa traktora sa prenáša na frézovací rotor prostredníctvom obojstranne umiestnených prenosových remeňov výkonu, namiesto používania notoricky známych bočných prevodoviek s čelnými ozubenými kolesami. Tieto remene bežia vo vysokých otáčkach a preto musia prenášať relatívne nízky krútiaci moment. Planétová prevodovka vytvára potrebný krútiaci moment až tam, kde je to potrebné: na rotore frézy.

Namiesto čelných ozubených kolies má bočný hnací systém pohonu remeňov veľmi úzku konštrukciu. Toto je veľmi dôležité, pretože dolná časť skrine bočného pohonu je ťahaná cez pôdu. Čím je bočný pohon užší, tým menší výkon vyžaduje.



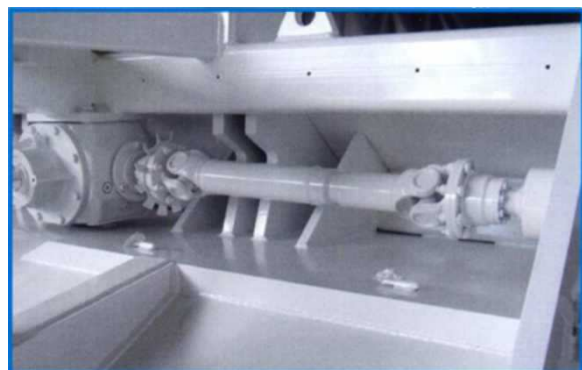
**SBF 24: najstabilnejšia konštrukcia na trhu – 35-mm bočná doska**



**Zvláštna výbava: nastavenie napnutia remeňa pomocou zariadenia na meranie frekvencie OPTIBELT**



**Rotor SBF 24  
Rotorové zuby s hriadeľom 25 mm**



**Prenos sily zo stredovej prevodovky k bočným remeňovým systémom cez kardanové hriadele**

**Technické údaje:**

<b>Typ</b>	<b>SBF 22 L</b>	<b>SBF 24 L</b>	<b>SBF 24</b>
Šírka frézovania	2200 mm	2400 mm	2400 mm
Hĺbka frézovania (max).	400 mm	400 mm	600 mm
Hmotnosť:	2 220 kg	2 600 kg	4 670 kg
Priemer rotora:	600 mm	600 mm	800 mm
Otáčky rotora:	310 ot/min	310 ot/min	310 ot/min
Pohon:	vývodový hriadeľ	vývodový hriadeľ	vývodový hriadeľ
Otáčky vývod. hriadeľa:	1000 ot/min	1000 ot/min	1000 ot/min
Výkonové požiadavky:	96 kW/ 130 ks	118 kW/ 160 ks	170 kW/ 230 ks

Právo zmien technických špecifikácií bez oznámenia vyhradené.

Stav: 3/2007

**Vhodné traktory:**

Požiadavky zahŕňajú zadný vývodový hriadeľ s 1000 ot/min a plazivú rýchlosť (V min = 300 – 500 m/h), resp. plynule nastaviteľnú reguláciu rýchlosti.

**Výkon motora:**

Tu uvedené informácie predstavujú hodnoty pre ľahké až stredné pôdne podmienky a hĺbky frézovania. Pre maximálne hĺbky frézovania pri najťažších pôdnych podmienkach odporúčame 160 ks (SBF 22 L), 180 ks (SBF 24 L) alebo 280 ks (SBF 24).

